

ROTEC® ABS 1002 FR/E

Extrusions- und Spritzgusstype, flammgeschützt

Eigenschaften	Maß- einheit	Prüf- methode	Prüf- bedingung	Wert*
Mechanische				
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	2.550
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	35
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	26
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	2.400
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	60
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	17 / 8
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	o.B. / o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,18
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	0,3
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	-
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	93
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	220°C, 10 kg	9
Wärmeleitfähigkeit	W/(K·m)	DIN 52612	--	-
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁴ · K ⁻¹	ISO 11359-2	23°C - 55°C	-
Verarbeitungsschwindung	%	DIN EN ISO 294-4	23°C	0,3 - 0,6
Glühdrahtentflammbarkeitszahl (GWFI)	°C	DIN EN 60695-2-12	2,0 mm	960
Brennbarkeit (File No.: E148878 → UL gelistet)	--	UL94	1,5 mm / 3,0 mm	V-0 / V-0, 5VA

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

ROMIRA GMBH